

3D 列印機-LCD 光固化列印機

廠牌型號及規格：

Phrozen

Phrozen Sonic LCD 光固化列印機



規格	可用材料: 適當之光敏墨水
	光源: 405 nm
	XY 解析度: 0.062 mm
	最大列印範圍: 130×75×200 mm
	建議層高: 0.01-0.3 mm
	列印速度: 60 mm/hr

放置地點：成大化工系館 5F 93528

操作原理

本機台使用 LCD 光照面板(Liquid crystal display)進行列印。墨水的成分通常為高分子的單體、具多元反應基團的寡聚物以及光引發劑。利用照射特定波長與強度的光源，引發高分子單體的聚合以及交聯來固化。LCD 面板控制每一層列印的光照區域，藉以達成分層固化，堆疊出成品。

服務及收費標準

提供委託製作，亦可經受訓後，由使用者自行操作。系上委託操作 200 元/時，系上自行操作 150 元/時。本校委託操作 400 元/時，本校自行操作 300 元/時。校外委託操作加工時間：1000 元/時。

其他注意事項，請使用者參考附註之 3D 列印機共同使用規範。