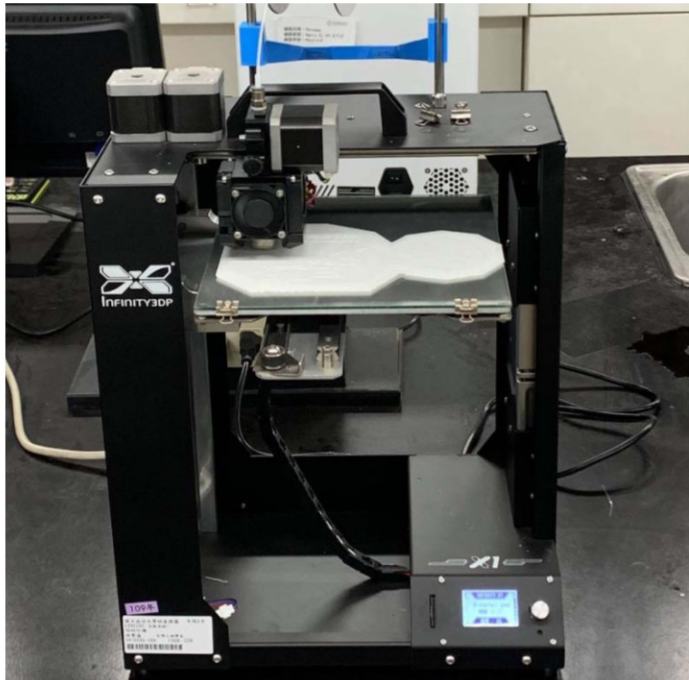


3D 列印機—熱熔融層積列印機

廠牌型號及規格：

Infinity3DP

Infinity X1 熱熔融層積列印機



規格	可用材料: PLA、ABS、Nylon 等熱塑性高分子。
	線材直徑: 1.75 mm
	最高列印溫度: 300 °C
	近端出料
	最大列印範圍: 210×210×240 mm
	列印噴頭: 0.4 mm
	最小列印層高: 0.02 mm

放置地點：成大化工系館 5F 93528

操作原理

熱熔融層積列印機(Fused deposition modeling)，以高溫噴頭加熱熔化高分子線材，並逐步進行堆疊。搭配適當的切片與列印參數，即可達成複雜工件的成形。可用於列印常規熱塑性高分子材料，操作最為簡便。

服務及收費標準

提供委託製作，亦可經受訓後，由使用者自行操作。系上委託操作 125 元/時，系上自行操作 100 元/時。本校委託操作 200 元/時，本校自行操作 150 元/時。校外委託操作加工時間：800 元/時。

其他注意事項，請使用者參考附註之 3D 列印機共同使用規範。